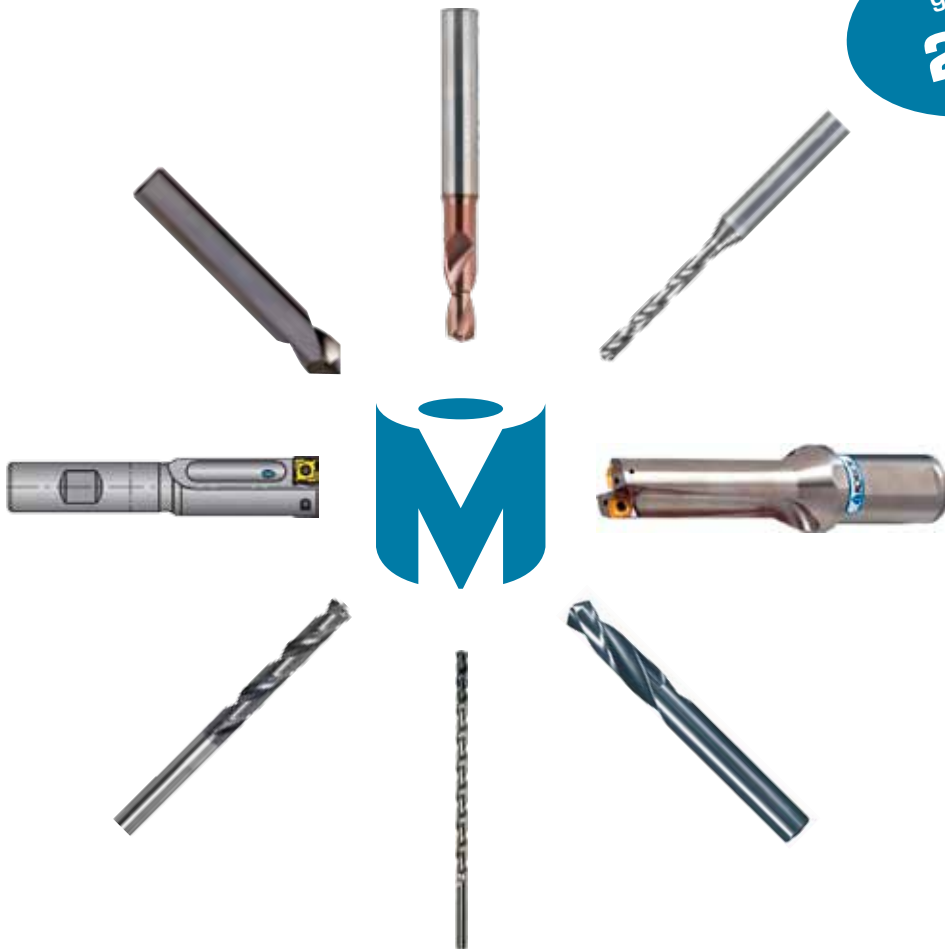


HSS Bohrkatalog

Der Spezialist für Höchstleistungs- und Präzisionsbohren

*Le spécialiste pour perçage à
hautes performance et précision*

gültig ab
2024



Ab Lager Meier Protech oder kurzfristig ab Werk lieferbar.

En stock ou départ usine dans les meilleurs délais.

 **meier**
protech


*Spann- und Werkzeugtechnik
Technique d'outillage et de serrage*

Top-
Qualität
zu Super-Preisen
Excellent rapport
qualité-prix

unsere Stärken

- Trochoidalfräser, Vollhartmetallfräser
- Fräser für die Medizinaltechnik, Luft- und Raumfahrt
- Fräser für den Werkzeug- und Formenbau
- Hochvorschubfräser
- Wendeplattenfräser
- Rundplattenfräser mit selbstdrehenden Platten (Spinworx)
- King Drill Hocheffiziente Wendeplattenbohrer
- Bohrer für die Medizinaltechnik, Micro-Mechanik
- Werkzeugprogramm für Langdreher und Mehrspindler
- PZ-Turn Modulares Schnellwechselsystem
- IN-Turn CBN-Innendrehwerkzeuge
- CBN- PKD- und CVD-Werkzeuge
- Aqua-G und PSI Drehhalter mit Innenkühlung (Cool Tool)
- schwingungsgedämpfte Bohrstangen
- Mehrkantdrehen
- Wendeplatten
- Werkzeugaufnahmen
- angetriebene Werkzeuge

HSSE-, PM- & VHM-Bohrer

	1055			HSSE 5%Co	DIN 1897 TS				Seite 4
	1000			HSSE 5%Co	DIN 338 TS				Seite 5
	1300			HSSE 5%Co	DIN 340 TS				Seite 6
	1056		HSSE 5%Co	DIN 1897 N					Seite 7
	1056		HSSE 5%Co	DIN 1897 N					Seite 8
	1016		HSSE 5%Co	DIN 338 N					Seite 9
	1016		HSSE 5%Co	DIN 338 N					Seite 10
	1036		HSSE 5%Co	DIN 340 N					Seite 11

1055

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit grossem Spanraum. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten bis 1300 N/mm².

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für langspanende Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Bearbeitungszentren.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN
37.202222	2.00	38	12			37.202250	5.20	62	26		
37.202223	2.10	38	12			37.202251	5.25	62	26		
37.202224	2.30	40	13			37.202252	5.30	62	26		
37.202225	2.50	43	14			37.202253	5.50	66	28		
37.202226	2.70	46	16			37.202254	5.60	66	28		
37.202227	2.75	46	16			37.202255	5.75	66	28		
37.202228	3.00	46	16			37.202256	5.80	66	28		
37.202229	3.10	49	18			37.202257	5.90	66	28		
37.202230	3.20	49	18			37.202258	6.00	66	28		
37.202231	3.25	49	18			37.202259	6.20	70	31		
37.202232	3.30	49	18			37.202260	6.50	70	31		
37.202233	3.50	52	20			37.202261	6.80	74	34		
37.202234	3.60	52	20			37.202262	7.00	74	34		
37.202235	3.70	52	20			37.202263	7.20	74	34		
37.202236	3.75	52	20			37.202264	7.50	74	34		
37.202237	3.90	55	22			37.202265	8.00	79	37		
37.202238	4.00	55	22			37.202266	8.20	79	37		
37.202239	4.10	55	22			37.202267	8.50	79	37		
37.202240	4.20	55	22			37.202268	8.80	84	40		
37.202241	4.25	55	22			37.202269	9.00	84	40		
37.202242	4.30	58	24			37.202270	9.50	84	40		
37.202243	4.40	58	24			37.202271	9.80	89	43		
37.202244	4.50	58	24			37.202272	10.00	89	43		
37.202245	4.70	58	24			37.202273	10.50	89	43		
37.202246	4.75	58	24			37.202274	11.00	95	47		
37.202247	4.80	62	26			37.202275	11.50	95	47		
37.202248	5.00	62	26			37.202276	12.00	102	51		
37.202249	5.10	62	26			37.202277	13.00	102	51		

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Stähle <1000 N/mm ²	20-25	28-35	0.035	0.045	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.160
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
Sphäroguss <700 N/mm ²	30-35	36-42	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Sphäroguss 700-1000 N/mm ²	25-30	30-36	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200	0.240
Alu-Legierungen Si >10% / <600 N/mm ²	40-50	56-70	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Thermo-Plast	35-45	40-58	0.080	0.130	0.150	0.170	0.190	0.250	0.290	0.310	0.360

1000

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit grossem Spanraum. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten bis 1300 N/mm².

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für langspanende Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Bearbeitungszentren.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN
37.201319	2.00	49	24			37.201347	5.20	86	52		
37.201320	2.10	49	24			37.201348	5.25	86	52		
37.201321	2.30	53	27			37.201349	5.30	86	52		
37.201322	2.50	57	30			37.201350	5.50	93	57		
37.201323	2.70	61	33			37.201351	5.60	93	57		
37.201324	2.75	61	33			37.201352	5.75	93	57		
37.201325	3.00	61	33			37.201353	5.80	93	57		
37.201326	3.10	65	36			37.201354	5.90	93	57		
37.201327	3.20	65	36			37.201355	6.00	93	57		
37.201328	3.25	65	36			37.201356	6.20	101	63		
37.201329	3.30	65	36			37.201357	6.50	101	63		
37.201330	3.50	70	39			37.201358	6.80	109	69		
37.201331	3.60	70	39			37.201359	7.00	109	69		
37.201332	3.70	70	39			37.201360	7.20	109	69		
37.201333	3.75	70	39			37.201361	7.50	109	69		
37.201334	3.90	75	43			37.201362	8.00	117	75		
37.201335	4.00	75	43			37.201363	8.20	117	75		
37.201336	4.10	75	43			37.201364	8.50	117	75		
37.201337	4.20	75	43			37.201365	8.80	125	81		
37.201338	4.25	75	43			37.201366	9.00	125	81		
37.201339	4.30	80	47			37.201367	9.50	125	81		
37.201340	4.40	80	47			37.201368	9.80	133	87		
37.201341	4.50	80	47			37.201369	10.00	133	87		
37.201342	4.70	80	47			37.201370	10.50	133	87		
37.201343	4.75	80	47			37.201371	11.00	142	94		
37.201344	4.80	86	52			37.201372	11.50	142	94		
37.201345	5.00	86	52			37.201373	12.00	151	101		
37.201346	5.10	86	52			37.201374	13.00	151	101		

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Stähle <1000 N/mm ²	20-25	28-35	0.035	0.045	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.160
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
Sphäroguss <700 N/mm ²	30-35	36-42	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Sphäroguss 700-1000 N/mm ²	25-30	30-36	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200	0.240
Alu-Legierungen Si >10% / <600 N/mm ²	40-50	56-70	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Thermo-Plast	35-45	40-58	0.080	0.130	0.150	0.170	0.190	0.250	0.290	0.310	0.360

1300

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit grossem Spanraum. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten bis 1300 N/mm².

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für langspanende Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Bearbeitungszentren.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN
37.201979	2.00	85	56			37.202007	5.20	132	87		
37.201980	2.10	85	56			37.202008	5.25	132	87		
37.201981	2.30	90	59			37.202009	5.30	132	87		
37.201982	2.50	95	62			37.202010	5.50	139	91		
37.201983	2.70	100	66			37.202011	5.60	139	91		
37.201984	2.75	100	66			37.202012	5.75	139	91		
37.201985	3.00	100	66			37.202013	5.80	139	91		
37.201986	3.10	106	69			37.202014	5.90	139	91		
37.201987	3.20	106	69			37.202015	6.00	139	91		
37.201988	3.25	106	69			37.202016	6.20	148	97		
37.201989	3.30	106	69			37.202017	6.50	148	97		
37.201990	3.50	112	73			37.202018	6.80	156	102		
37.201991	3.60	112	73			37.202019	7.00	156	102		
37.201992	3.70	112	73			37.202020	7.20	156	102		
37.201993	3.75	112	73			37.202021	7.50	156	102		
37.201994	3.90	119	78			37.202022	8.00	165	109		
37.201995	4.00	119	78			37.202023	8.20	165	109		
37.201996	4.10	119	78			37.202024	8.50	165	109		
37.201997	4.20	119	78			37.202025	8.80	175	115		
37.201998	4.25	119	78			37.202026	9.00	175	115		
37.201999	4.30	126	82			37.202027	9.50	175	115		
37.202000	4.40	126	82			37.202028	9.80	184	121		
37.202001	4.50	126	82			37.202029	10.00	184	121		
37.202002	4.70	126	82			37.202030	10.50	184	121		
37.202003	4.75	126	82			37.202031	11.00	195	128		
37.202004	4.80	132	87			37.202032	11.50	195	128		
37.202005	5.00	132	87			37.202033	12.00	205	134		
37.202006	5.10	132	87			37.202034	13.00	205	134		

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Stähle <1000 N/mm ²	20-25	28-35	0.035	0.045	0.050	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.160
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
Sphäroguss <700 N/mm ²	30-35	36-42	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Sphäroguss 700-1000 N/mm ²	25-30	30-36	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140	0.170	0.200	0.240
Alu-Legierungen Si >10% / <600 N/mm ²	40-50	56-70	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150	0.180	0.210	0.250	0.300
Thermo-Plast	35-45	40-58	0.080	0.130	0.150	0.170	0.190	0.250	0.290	0.310	0.360

1056

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von rost- und säurebeständigen VA-Stählen.

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für INOX-Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Revolverbänken.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN
37.200700	1.00	26	6			37.200726	3.70	52	20		
37.200701	1.25	30	8			37.200727	3.75	52	20		
37.200702	1.50	32	9			37.200728	3.80	55	22		
37.200703	1.60	34	10			37.200729	3.90	55	22		
37.200704	1.75	36	11			37.200730	4.00	55	22		
37.200705	1.80	36	11			37.200731	4.10	55	22		
37.200706	2.00	38	12			37.200732	4.20	55	22		
37.200707	2.10	38	12			37.200733	4.25	55	22		
37.200708	2.20	40	13			37.200734	4.30	58	24		
37.200709	2.25	40	13			37.200735	4.40	58	24		
37.200710	2.30	40	13			37.200736	4.50	58	24		
37.200711	2.40	43	14			37.200737	4.60	58	24		
37.200712	2.50	43	14			37.200738	4.70	58	24		
37.200713	2.60	43	14			37.200739	4.75	58	24		
37.200714	2.70	46	16			37.200740	4.80	62	26		
37.200715	2.75	46	16			37.200741	4.90	62	26		
37.200716	2.80	46	16			37.200742	5.00	62	26		
37.200717	2.90	46	16			37.200743	5.10	62	26		
37.200718	3.00	46	16			37.200744	5.20	62	26		
37.200719	3.10	49	18			37.200745	5.25	62	26		
37.200720	3.20	49	18			37.200746	5.30	62	26		
37.200721	3.25	49	18			37.200747	5.40	66	28		
37.200722	3.30	49	18			37.200748	5.50	66	28		
37.200723	3.40	52	20			37.200749	5.60	66	28		
37.200724	3.50	52	20			37.200750	5.70	66	28		
37.200725	3.60	52	20			37.200751	5.75	66	28		

Material Gruppe	5% Co										
	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
ferrit.-martensit.- INOX <1100 N/mm ²	8-12	12-17	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150
Titan	10-15	14-20	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120

1056

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von rost- und säurebeständigen VA-Stählen.

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für INOX-Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Revolverbänken.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis TiAlN
37.200752	5.80	66	28			37.200778	10.00	89	43		
37.200753	5.90	66	28			37.200779	10.20	89	43		
37.200754	6.00	66	28			37.200982	10.25	89	43		
37.200755	6.10	70	31			37.200780	10.50	89	43		
37.200756	6.20	70	31			37.200781	11.00	95	47		
37.200757	6.25	70	31			37.200983	11.25	95	47		
37.200758	6.30	70	31			37.200782	11.50	95	47		
37.200759	6.40	70	31			37.200783	12.00	102	51		
37.200760	6.50	70	31			37.200984	12.25	102	51		
37.200761	6.60	70	31			37.200784	12.50	102	51		
37.200762	6.70	70	31			37.200785	12.70	102	51		
37.200763	6.75	74	34			37.200786	13.00	102	51		
37.200764	6.80	74	34			37.200787	13.50	107	54		
37.200765	7.00	74	34			37.200788	14.00	107	54		
37.200766	7.25	74	34			37.200789	14.50	111	56		
37.200767	7.50	74	34			37.200790	15.00	111	56		
37.200768	7.75	79	37			37.200791	15.50	115	58		
37.200769	7.80	79	37			37.200792	16.00	115	58		
37.200770	8.00	79	37			37.200793	16.50	119	60		
37.200771	8.25	79	37			37.200794	17.00	119	60		
37.200772	8.50	79	37			37.200795	17.50	123	62		
37.200773	8.75	84	40			37.200796	18.00	123	62		
37.200774	9.00	84	40			37.200797	18.50	127	64		
37.200775	9.25	84	40			37.200798	19.00	127	64		
37.200776	9.50	84	40			37.200799	19.50	131	66		
37.200777	9.75	89	43			37.200800	20.00	131	66		

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
ferrit.-martensit.- INOX <1100 N/mm ²	8-12	12-17	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150
Titan	10-15	14-20	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120

1016

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von rost- und säurebeständigen VA-Stählen.

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für INOX-Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Revolverbänken.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN
37.200203	0.50	22	6			37.200233	3.00	61	33			37.200263	5.50	93	57		
37.200204	0.60	27	7			37.200234	3.10	65	36			37.200264	5.60	93	57		
37.200205	0.70	28	9			37.200235	3.20	65	36			37.200265	5.70	93	57		
37.200206	0.75	28	9			37.200236	3.25	65	36			37.200266	5.75	93	57		
37.200207	0.80	30	10			37.200237	3.30	65	36			37.200267	5.80	93	57		
37.200208	0.90	32	11			37.200238	3.40	70	39			37.200268	5.90	93	57		
37.200209	1.00	34	12			37.200239	3.50	70	39			37.200269	6.00	93	57		
37.200210	1.10	36	14			37.200240	3.60	70	39			37.200270	6.10	101	63		
37.200211	1.20	38	16			37.200241	3.70	70	39			37.200271	6.20	101	63		
37.200212	1.25	38	16			37.200242	3.75	70	39			37.200272	6.25	101	63		
37.200213	1.30	38	16			37.200243	3.80	75	43			37.200273	6.30	101	63		
37.200214	1.40	40	18			37.200244	3.90	75	43			37.200274	6.40	101	63		
37.200215	1.50	40	18			37.200245	4.00	75	43			37.200985	6.45	101	63		
37.200216	1.60	43	20			37.200246	4.10	75	43			37.200275	6.50	101	63		
37.200217	1.70	43	20			37.200247	4.20	75	43			37.200276	6.60	101	63		
37.200218	1.75	46	22			37.200248	4.25	75	43			37.200277	6.70	101	63		
37.200219	1.80	46	22			37.200249	4.30	80	47			37.200278	6.75	109	69		
37.200220	1.90	46	22			37.200250	4.40	80	47			37.200279	6.80	109	69		
37.200221	2.00	49	24			37.200251	4.50	80	47			37.200280	6.90	109	69		
37.200222	2.10	49	24			37.200252	4.60	80	47			37.200281	7.00	109	69		
37.200223	2.20	53	27			37.200253	4.70	80	47			37.200282	7.10	109	69		
37.200224	2.25	53	27			37.200254	4.75	80	47			37.200283	7.20	109	69		
37.200225	2.30	53	27			37.200255	4.80	86	52			37.200284	7.25	109	69		
37.200226	2.40	57	30			37.200256	4.90	86	52			37.200285	7.30	109	69		
37.200227	2.50	57	30			37.200257	5.00	86	52			37.200286	7.40	109	69		
37.200228	2.60	57	30			37.200258	5.10	86	52			37.200287	7.50	109	69		
37.200229	2.70	61	33			37.200259	5.20	86	52			37.200288	7.60	117	75		
37.200230	2.75	61	33			37.200260	5.25	86	52			37.200289	7.70	117	75		
37.200231	2.80	61	33			37.200261	5.30	86	52			37.200290	7.75	117	75		
37.200232	2.90	61	33			37.200262	5.40	93	57			37.200291	7.80	117	75		

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
ferrit.-martensit.- INOX <1100 N/mm ²	8-12	12-17	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150
Titan	10-15	14-20	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120

1016

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von rost- und säurebeständigen VA-Stählen.

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für INOX-Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Revolverbänken.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Preis Ti- AlN
37.200292	7.90	117	75			37.200320	10.25	133	87			37.201203	12.60	151	101		
37.200293	8.00	117	75			37.200321	10.30	133	87			37.201204	12.70	151	101		
37.200294	8.10	117	75			37.200322	10.40	133	87			37.201205	12.75	151	101		
37.200295	8.20	117	75			37.200323	10.50	133	87			37.201206	12.80	151	101		
37.200296	8.25	117	75			37.200324	10.60	133	87			37.201207	12.90	151	101		
37.200297	8.30	117	75			37.200325	10.70	142	94			37.201208	13.00	151	101		
37.200298	8.40	117	75			37.200326	10.75	142	94			37.201209	13.25	160	108		
37.200299	8.50	117	75			37.200327	10.80	142	94			37.201210	13.50	160	108		
37.200300	8.60	125	81			37.200328	10.90	142	94			37.201211	13.75	160	108		
37.200301	8.70	125	81			37.200329	11.00	142	94			37.201212	14.00	160	108		
37.200302	8.75	125	81			37.200330	11.10	142	94			37.201213	14.25	169	114		
37.200303	8.80	125	81			37.200331	11.20	142	94			37.201214	14.50	169	114		
37.200304	8.90	125	81			37.200332	11.25	142	94			37.201215	14.75	169	114		
37.200305	9.00	125	81			37.200333	11.30	142	94			37.201216	15.00	169	114		
37.200306	9.10	125	81			37.200334	11.40	142	94			37.201217	15.25	178	120		
37.200307	9.20	125	81			37.200335	11.50	142	94			37.201218	15.50	178	120		
37.200308	9.25	125	81			37.200336	11.60	142	94			37.201219	15.75	178	120		
37.200309	9.30	125	81			37.200337	11.70	142	94			37.201220	16.00	178	120		
37.200310	9.40	125	81			37.200338	11.75	142	94			37.201221	16.50	184	125		
37.200311	9.50	125	81			37.200339	11.80	142	94			37.201222	17.00	184	125		
37.200312	9.60	133	87			37.200340	11.90	151	101			37.201223	17.50	191	130		
37.200313	9.70	133	87			37.200341	12.00	151	101			37.201224	18.00	191	130		
37.200314	9.75	133	87			37.200342	12.10	151	101			37.201225	18.50	198	135		
37.200315	9.80	133	87			37.200343	12.20	151	101			37.201226	19.00	198	135		
37.200316	9.90	133	87			37.200344	12.25	151	101			37.201227	19.50	205	140		
37.200317	10.00	133	87			37.201200	12.30	151	101			37.201228	20.00	205	140		
37.200318	10.10	133	87			37.201201	12.40	151	101								
37.200319	10.20	133	87			37.201202	12.50	151	101								

5% Co

Material Gruppe	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
ferrit.-martensit.- INOX <1100 N/mm ²	8-12	12-17	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150
Titan	10-15	14-20	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120

1036

HSSE Spiralbohrer



Ausführung:

Besonders stabiler Spezialbohrer, mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von rost- und säurebeständigen VA-Stählen.

Anwendungsgebiet:

Idealer Bohrer für INOX-Werkstoffe. Einsatz auf Drehautomaten und Revolverbänken.



Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis	Art.-Nr.	D h8	L1	L2	Preis
37.200345	2.00	85	56		37.200364	6.00	139	91	
37.200346	2.50	95	62		37.200365	6.50	148	97	
37.200347	3.00	100	66		37.200366	6.75	156	102	
37.200348	3.10	106	69		37.200367	6.80	156	102	
37.200349	3.20	106	69		37.200368	7.00	156	102	
37.200350	3.25	106	69		37.200369	7.50	156	102	
37.200351	3.30	106	69		37.200370	8.00	165	109	
37.200352	3.50	112	73		37.200371	8.50	165	109	
37.200353	3.70	112	73		37.200372	9.00	175	115	
37.200354	3.75	112	73		37.200373	9.50	175	115	
37.200355	4.00	119	78		37.200374	10.00	184	121	
37.200986	4.10	119	78		37.200375	10.20	184	121	
37.200356	4.20	119	78		37.200376	10.25	184	121	
37.200357	4.25	119	78		37.200377	10.50	184	121	
37.200358	4.50	126	82		37.200378	11.00	195	128	
37.200359	4.75	126	82		37.200379	11.50	195	128	
37.200360	5.00	132	87		37.200380	12.00	205	134	
37.200361	5.25	132	87		37.200381	12.50	205	134	
37.200362	5.50	139	91		37.200382	13.00	205	134	
37.200363	5.75	139	91						

Material Gruppe	5% Co										
	Vc	Vc	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16
leg. Vergütungsstähle 850-1300 N/mm ²	8-15	12-20	0.020	0.035	0.045	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120
ferrit.-martensit.- INOX <1100 N/mm ²	8-12	12-17	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150
Titan	10-15	14-20	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120

Drehen
Tournage



Fräsen
Fraisage



Bohren
Perçage



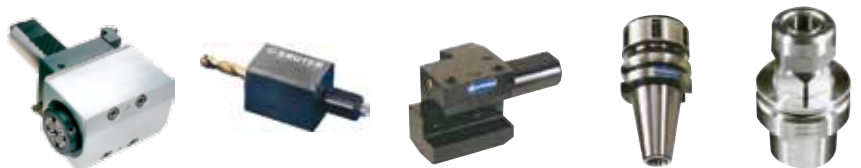
Wendepplatten
Plaquettes



**Vollhartmetall-, Pulver-HSS-
und HSS-Werkzeuge**
*Outils en carbure monobloc,
HSS et HSS fritté*



Werkzeugaufnahmen
Porte-outils



Spannmittel
Moyen de serrage



Geräte
Appareils

